SUBFORNITURA

SISTEMI DI ASSERVIMENTO PRESSE

Investimenti senza soluzione di continuità

Quello che presentiamo è il caso di un'azienda italiana che ha costruito la propria credibilità sul mercato attraverso continui investimenti tecnologici improntati a un sistema produttivo flessibile e automatizzato

di Fabio Chiavieri

La storia di Metal-Forming, società specializzata nello stampaggio della lamiera da nastro con sede a Sirone (LC), è comune a molte altre aziende italiane a conduzione famigliare. All'inizio, l'azienda prende il nome della sua fondatrice, Valsecchi Anna, madre degli attuali titolari Fabio e Matteo Colombo, e si occupa prevalentemente di assemblare catene da neve per un leader del settore, fino a quando l'ingresso dei fratelli Colombo nella realtà di famiglia segna il primo importante cambiamento. La neonata Valsecchi & Colombo si trasferisce in un nuovo stabilimento a Civate, sempre in provincia di Lecco, all'interno del quale vengono installate alcune puntatrici e alcune presse meccaniche a collo di cigno: una da 130 t di potenza con alimentatore pneumatico e aspo Asservimenti impiegata essenzialmente per lavori di ripresa, una da 100 t, una da 60 t e una da 40 t.

Fabio e Matteo però intravedono nel mercato delle enormi potenzialità di crescita ma, al contempo, capiscono che è necessaria una svolta a livello tecnologico. Abbandonate alcune lavorazioni divenute poco remunerative, l'azienda punta su un robot di saldatura utile in quel momento a soddisfare le richieste di un'azienda della zona specializzata in telai per moto. L'introduzione del robot di saldatura fa da apripista per nuovi lavori e nuovi clienti creando i presupposti per la fornitura di pezzi sempre più completi. È proprio dall'esigenza di un cliente che viene fatto il primo vero importante investimento tecnologico acquistando una pressa da 315 t a doppio montante e il relativo impianto di asservimento da 800 mm di larghezza, composto da alimentatore elettronico con sgancio dei piloti idraulico e aspo da 4 t: il primo impianto completo fornito da Asservimenti Presse. Nel 2017, Valsecchi & Colombo diventa un'immobiliare proprietaria sia della sede di Civate, sia della nuova sede di Sirone, nel lecchese, dove si insedia lo stabilimento della società con il nuovo nome Metal-Forming.

«Dopo questo primo importante investimento – spiega **Matteo Colombo**, responsabile di produzione per il settore stampaggio – *ne sono seguiti molti altri parallelamente all'installazione in azienda di nuove presse.*

Dopo la pressa da 315 t, abbiamo installato una pressa da 200 t idraulica a doppio montante a cui è seguita una prima pressa meccanica da 250 t alimentata con una linea Asservimenti Presse da 600 mm di larghezza nastro, con aspo da 5 t. Nel frattempo, abbiamo sentito l'esigenza di automatizzare maggiormente il lavoro sulla pressa da 130 t, per cui abbiamo deciso di sostituire il precedente alimentatore pneumatico con un'altra linea Asservimenti Presse da 400 mm. Con l'aumentare del lavoro in ingresso, sono emersi i limiti di velocità della pressa idraulica da 200 t, per cui abbiamo pensato di spostare alcune lavorazioni svolte su quella macchina su un'altra pressa da 250 t a doppia biella e due cuscini indipendenti a cui abbiamo abbinato una linea Asservimenti Presse da 400 mm.»

Ma gli investimenti non finiscono qui. Entro fine anno arriverà, infatti, un nuovo impianto composto da una pressa meccanica a doppio montante con potenza di 800 t e piano di lavoro da 4000x1800 mm, alimentata da una linea Asservimenti Presse da 1250 mm, aspo da 10 t, per lamiere di spessore fino a 5 mm. L'aspo può caricare fino a 1800 mm di diametro esterno il che permette di eseguire grossi lotti di produzione senza cambiare il coil. L'impianto tra le altre cose è in grado di arrivare a una velocità di 60 m/min. Ma la cosa più importante la spiega **Ottavio Albini**, responsabile commerciale di Asservimenti Presse.

«La collaborazione con Metal-Forming risale all'epoca in cui l'azienda si chiamava ancora Valsecchi & Colombo. Ciò che mi ha sempre colpito è la capacità dei fratelli Colombo di guardare sempre avanti con l'obiettivo di soddisfare costantemente le esigenze dei loro clienti. Per questo motivo, si sono rivolti ad Asservimenti Presse puntando ogni volta su quanto di meglio potevamo offrire in quel momento dal punto di vista tecnologico. Un esempio è la linea di prossima installazione. Oltre ad avere peculiarità tecniche estremamente importanti per garantire precisione, flessibilità e velocità delle lavorazioni, questa nuova linea ha lo sgancio dei piloti elettronico, in altre parole l'apertura della testa non è più idraulica ma comandata elettronicamente. Questo si traduce in una ridotta quantità di olio e in un significativo risparmio energetico poiché la linea consuma energia solamente al momento dell'apertura dei rulli e non durante tutto il processo di lavorazione, come avviene con le centraline idrauliche. Inoltre, la linea è predisposta per essere conforme ai dettami di Industria 4.0 a cominciare dalla trasmissione dei dati con i sistemi di gestione e programmazione aziendali fino all'interfacciamento col teleservice per gli interventi di manutenzione.»

Pressa meccanica 250 t, con linea di alimentazione Asservimenti Presse 600x5 mm, aspo 5 t

Pressa meccanica 250 t ,2 Bielle, con linea di alimentazione Asservimenti Presse 400x3,5mm, aspo 2 t

Pressa meccanica 130 t, con linea di alimentazione Asservimenti Presse 400x5 mm aspo 2 t