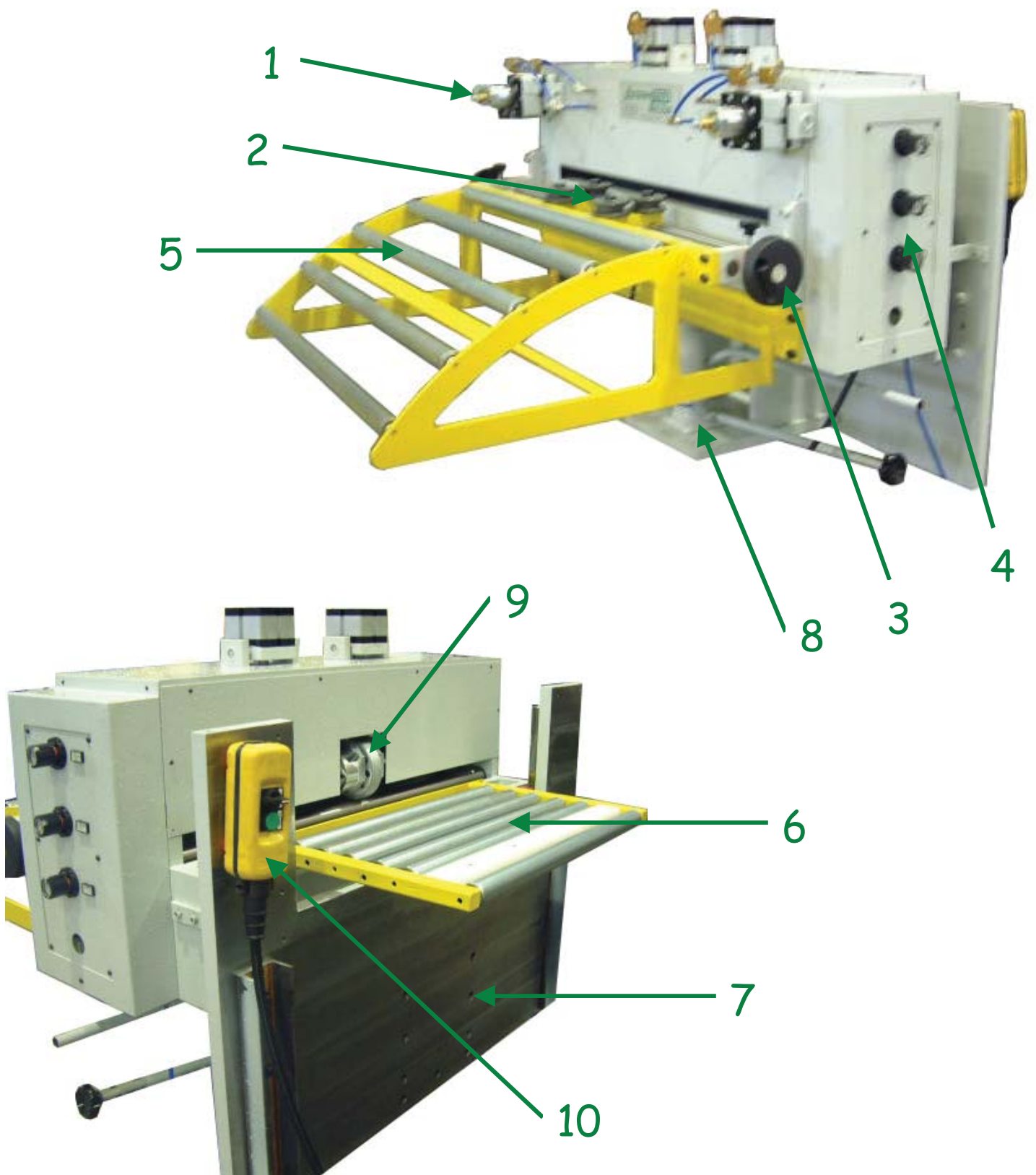




Alimentatore AP6 – Feeder AP6  
Vorschub AP6 – Aménage AP6



1		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cilindro alza rullo</li> <li>▪ Cylinder for the roll lifting</li> <li>▪ Zylinder für die Walzeerhebung</li> <li>▪ Cylindre qui lève le rouleau</li> </ul>
2		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Guidanastri composti da due rulli simmetrici, regolabili manualmente mediante manovella, con indicatori digitali della larghezza.</li> <li>▪ Strip guiding by 2 hardened rollers symmetrically &amp; manually adjustable by hand-wheel, with digital indicator.</li> <li>▪ Führungsbolzen von zwei symmetrische Rollen ausgestattet, die durch eine Handgriffe mit Digital Anzeiger regulierbar sind.</li> <li>▪ Guide-bande constitué de deux galets réglables symétriquement par vis et manivelle, avec indicateur digital.</li> </ul>
3		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Volantino e indice numerico dei guidanastri</li> <li>▪ Strip guiding hand wheel with width indicator index.</li> <li>▪ Handrad und Führungsbolzen Anzeige</li> <li>▪ Manivelle et index numérique des guide-bande.</li> </ul>
4		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Regolatori di pressione pneumatici</li> <li>▪ Pneumatic pressure regulators</li> <li>▪ Pneumatische Druckregler</li> <li>▪ Régulateurs de pression pneumatiques</li> </ul>

5-A		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rulliera di entrata</li> <li>▪ Entry rolls system</li> <li>▪ Eingang Rollenkorb</li> <li>▪ Rouleaux d'entrée</li> </ul>
5-B		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tavola in entrata idraulica o pneumatica con rulliera</li> <li>▪ Entry table hydraulic or pneumatic with rolls-system</li> <li>▪ Eingangstisch pneumatischer or hydraulischer mit Rollenkorb</li> <li>▪ Table d'entrée avec système de rouleaux</li> </ul>
6		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rulliera di uscita</li> <li>▪ Exit rolls system</li> <li>▪ Ausgang Rollenkorb</li> <li>▪ Rouleaux à la sortie</li> </ul>
7		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Piastra d'attacco alla pressa</li> <li>▪ Counterplate</li> <li>▪ Gegenplatte</li> <li>▪ Plastre de fixation</li> </ul>

8-A



- Sollevamento manuale mediante martinetto idraulico, per adeguarsi alle differenti altezze degli stampi
- Manual height adjustment by hydraulic jack, to adapt itself to the different moulds heights.
- Hand Höhenverstellung durch hydraulische Winde, um sich an die verschiedene Stempelhöhe anzupassen.
- Réglage en hauteur manuelle par vérin hydraulique, pour s'adapter aux différentes hauteurs des moules.

8-B



- Sollevamento motorizzato per adeguarsi alle differenti altezze degli stampi
- Motorised height adjustment, to adapt itself to the different moulds heights.
- Angetriebene Höhenverstellung, um sich an die verschiedene Stempelhöhe anzupassen.
- Réglage en hauteur motorisé, pour s'adapter aux différentes hauteurs des moules.

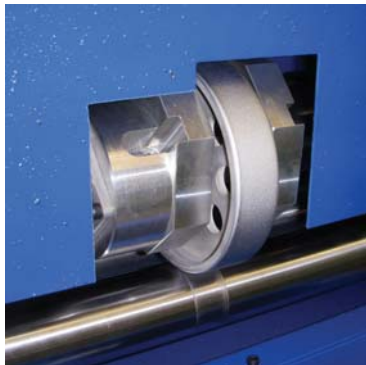
8-C



- Sollevamento idraulico mediante cilindro con potenziometro per il controllo della posizione
- Hydraulic height adjustment by cylinder with potentiometer to control the position
- Hydraulische Höhenverstellung durch Zylinder mit Potentiometer für die Positionskontrolle
- Réglage en hauteur hydraulique par cylindre, avec potentiomètre pour le control de la position



9

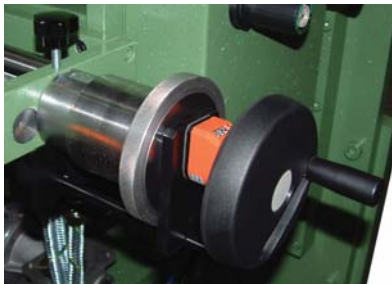


- Ruota metrica con speciale trattamento
- Metric wheel with special surface treatment
- Messrad mit Besondere Verarbeitung
- Codeur avec traitement spécial

10



- Comando remoto
- Remote control
- Bedienflasche
- Commende à distance



- Regolazione carrelli +/- 25 mm per permettere lo spostamento trasversale del nastro
- Adjustment +/- 25 mm of the guides for the transversal adjustment of the strip
- Anpassung +/- 25 mm von Führungsbahn für die Bandquerbewegung.
- Réglage +/- 25 mm des guides pour le déplacement transversal de la bande.



- Blocco idraulico per il sollevamento
- Hydraulic unit for height adjustment
- Hydraulische Aggregat für die Höhenverstellung
- Système hydraulique pour le réglage en hauteur